



RETNINGSLINJER FOR FRESING AV VEGDEKKER

Disse retningslinjer gjelder generelt hvor frest vegdekkeoverflate skal settes under trafikk over kortere eller lengre tid. Unntak er trafikk i anleggstiden og under midlertidig avbrekk i arbeidet.

Det vil som regel i hvert enkelt tilfelle være nødvendig å sette opp spesielle bestemmelser for de enkelte arbeider.

GENERELT

Det skal ved fresing av vegdekker tas hensyn til vegens tverrfall, og dette skal søkes opprettholdt, eller om mulig gjenvunnet på steder hvor det ikke er tilfredsstillende.

Fresingen må tilpasses eventuell skulder og dennes dekke og tverrfall.

Etter at arbeidene er avsluttet, skal vegbanen være fri for løst materiale. Dette kan skje ved f.eks. feiing eller spyling. Feiing bør skje med maskin som også har egnet sugestyr for å fjerne finere materiale.

Det skal normalt ikke forekomme langsgående kanter på frest overflate som settes under trafikk. Det vil forekomme tilfeller hvor dette ikke er til å unngå før arbeidet er avsluttet. Dette kan være på grunn av maskinhavari e.l., eller det kan være som ledd i en naturlig arbeidsprosess. I slike tilfeller skal dette skiltes spesielt med skilt 334 Forbikjøringsforbud, og fareskilt 156 Annen fare, med underskilt "Langsgående asfaltkant". Nedsatt fart benyttes bare i de tilfeller hvor det er helt nødvendig ut fra en sikkerhetsmessig vurdering.

Det kreves også jevnest mulig tannsetting.

- Utbedring av freseskader og øvrige avvik fra jevnhetskrav skal skje i samråd med oppdragsgiver. Det samme gjelder dekker som av ulike grunner er blitt åpne eller porøse etter fresing.

JEVNHET

Det stilles krav til jevnhet i samsvar med Vegnormalenes krav til jevnhet for tilsvarende dekker.

Ved fresing av dekker for å fjerne hjulspor før reasfaltering, kan det tillates rester av spor (ikke gjennomgående) inntil 10 mm målt med rettholt.

OVERFLATESTRUKTUR

Kravene til overflatens struktur etter fresing må sees i sammenheng med hastighetsnivå.

På vegger med høy trafikkhastighet, bør det benyttes fresetrommel med maksimum 10 mm tannavstand, når den freste overflaten skal ligge under trafikk. Myke dekketyper er ikke like kritiske m.h.t. dette, og kan i denne sammenheng vurderes friere.

Av hensyn til slitestyrken på dekket er det ønskelig med grunnest mulig riller etter fresing. Av hensyn til trafikk-sikkerheten og fare for sporing bl. a. for motorsykler, er det nødvendig at det ikke forekommer generende langsgående riller og kanter.

Ved bruk av freseutstyr med større tannavstand enn 10 mm kan dette kompenseres ved ulike tiltak, som f.eks. ekstra overfarter med fresemaskinen eller skrå-mønster.

SPESIELT VED FRESING AV BETONG-VEGDEKKER

Ved fresing av betong-dekker skal det kun nyttes fresetrommel med maksimum tannavstand 10 mm. Unntak her kan være fresing forut for påstøp.

Det skal ikke tas dypere kutt enn 15 mm.

Åpne fuger skal fylles med sementlim eller tilsvarende før fresearbeidet tar til. Dette må gjøres så tidlig før fresing at materialet blir tilstrekkelig herdet.

SPESIELT VED FRESING AV BETONG-BRUDEKKER

Før fresing skal det foreligge undersøkelser som viser at bru-konstruksjonen kan utsettes for fresepåkjenningen.

Betong-overdekningen over armeringsstål skal registreres før og etter fresing. Det skal gjennomføres kontroll med hvor mye betong som freses bort, enten ved måling av overdekning eller ved nivellement.

Minimum overdekning etter fresing settes til 10 mm over minste tillatte overdekning.

Dersom ikke annet er angitt skal fresingen gjennomføres med maksimum kuttdybde 10 mm.

Frsetrommelens tannsett og rotasjonshastighet, og maskinens framdriftshastighet skal være slik at overflaten på det freste betongdekket blir egnet for henholdsvis trafikkering eller ny belegning.

Ved påstøp av nytt betongdekke stilles det ikke så strenge krav til overflatens ruhet (se betong-vegdekker). Dersom ny belegning medfører bruk av epoksy-membran eller tilsvarende, skal overflaten være slettet mulig og uten dype riller som kan medføre overforbruk av epoksy.

Vegdirektoratet
Oslo, desember 1985

Litteraturhenvisninger:

Balansetest - motorsykel på nyfrest vegdekke
Rapport nr. 263, Kontor for Teknisk Rasjonalisering
Vegdirektoratet, mai 1984

Fresing av sporslitte vegdekker
Foredrag av gvering. Jens Fossheim, Vegdirektoratet

Betongbrudekker: Fuktisolering og slitelag.
Retningslinjer.
Intern Rapport nr. 1209
Veglaboratoriet, mai 1985